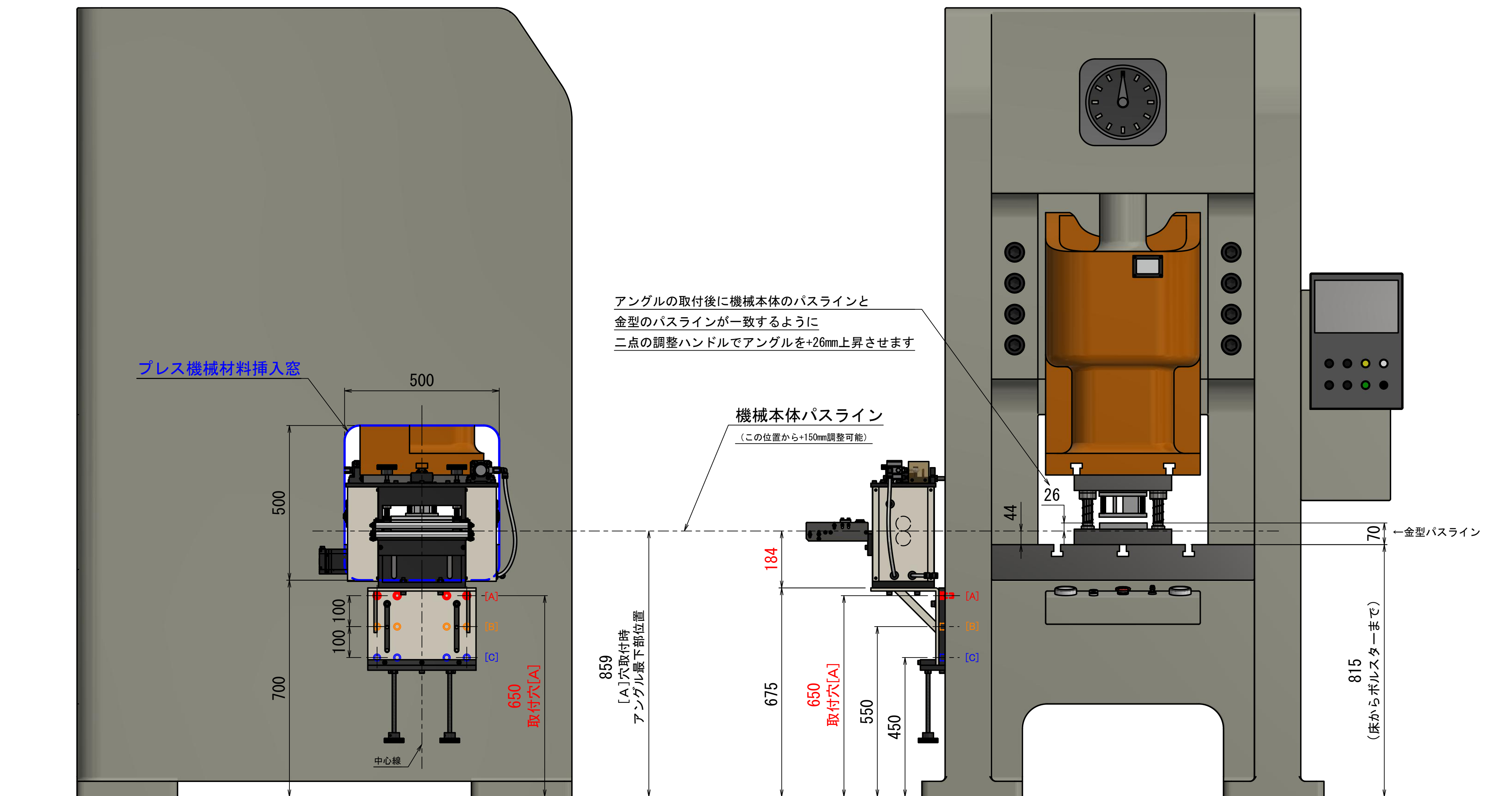
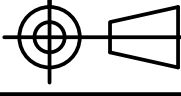




上記の図は、取付穴[A]の位置（床から650mmの位置）でプレス機械に穴加工をして取付けを行った場合の参考図になります。
図のアングルの状態は最下部位置にあり、機械本体のパスラインはボルスタープレートより上に来るようにします。
この高さからアングルを最大+150mm上昇可能で金型のパスラインと平行になるように調整します。

将来ダイセットおよび金型の変更によりパスラインの高さが足りなくなった場合は、
取付穴[B]に取付けると全体が+100mm、取付穴[C]に取付けると全体が+200mm上昇可能です。

トスコム株式会社		規格 JIS	機械名称 ORBIT-EX3 250 (A/M) (REV2)
材質 -	公差 ±1.0	尺度 1 : 9	部品名 機械本体取付アングル (VER2) 250mm幅タイプ
表面処理 -	個数 -	A2	図面番号 -
摘要 プレス機械取付参考図 取付穴[A]取付時のパスライン	承認 今西	検図 山田	製図 鈴木
作成日 2026/10/14 (更新)			